

# Integrierter Arbeitsplatz

Kaschierpresse KP 2004-1

Sprühanlage LP 100 mit Sprühpistole

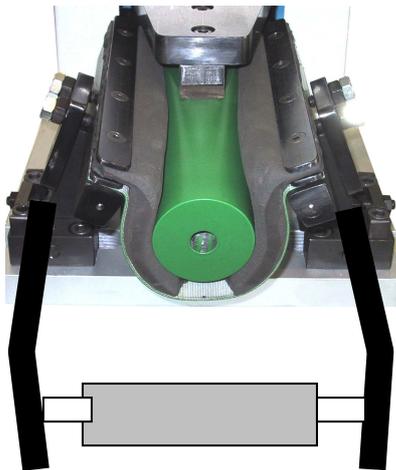
Integrated working place

Lining press KP 2004-1

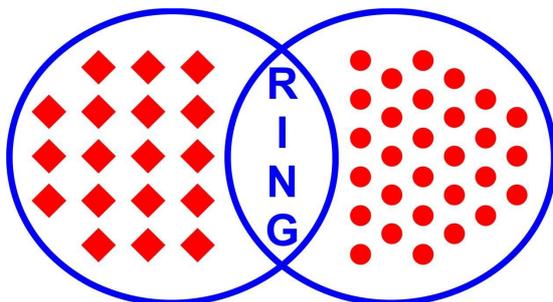
Spraying unit LP 100 with spraying pistol

Modell

KP 2004



Mit separatem Seitendruck  
With separate lateral pressure



LEIBROCK

## RING Maschinenbau GmbH

Adam Müller Str. 74

D – 66954 Pirmasens

Telefon +49-6331-5181-0

Telefax +49-6331-92422

Email [info@ring-leibrock.de](mailto:info@ring-leibrock.de)

Internet [www.ring-perforating.de](http://www.ring-perforating.de)

# Kaschierpresse Modell KP 2004

Kaschierpresse Typ KP 2004 zum Einbügeln der Vorderkappe und gleichzeitigen Kaschieren des Schaftes. Zum Kaschieren stehen mehrere Formen zur Auswahl!

## Vorteile:

Großer Freiraum (ca.50 mm) zwischen Oberform und Unterform, dadurch viel Platz für gutes Handling. Die Verbügelung von Futter und Oberleder ist optimal, da die Abwärtsbewegung und die seitliche Schließbewegung von jeweils separaten Zylindern ausgeführt werden.

## Serienmäßige Ausstattung:

- Elektronische Heizreglung der Oberform stufenlos einstellbar
- Zeiteinstellung des Pressvorganges stufenlos einstellbar (max. 30 sec.)
- Sicherheitsschaltung mit Zweihandauslösung des Pressvorganges

**Die Kaschierpresse kann zusätzlich zu einem Integrierten Arbeitsplatz ausgebaut werden.**

Hierzu benötigen sie:

Latexsprühanlage: Sprühpistole Typ SP 7 mit

Druckbehälter Typ LP 100

Arbeitstisch mit Wartungseinheit und

Absaugvorrichtung.

Kappenspender Typ KAS wahlweise ein- oder zweistellig

## Lining Press Model KP 2004

Lining press type KP 2004 for ironing the toe puff and laminating the upper in one working operation. Several laminating moulds at choice!

## Advantages:

A lot of space (about 50 mm) between upper mould and lower mould what enables easy handling. The ironing of lining and upper leather is optimal because the downwards movement and the lateral closing movement are caused by separate cylinders.

## Serial equipment:

- infinitely variable electronic heating regulation of the upper mould
- infinitely variable time adjustment of the pressing period (max. 30 sec.)
- safety switch with two hand release for the pressing process

**In addition the lining press can be equiped with the following units as whole integrated working place**

The following units are needed:

Latex spraying unit: spraying pistol type SP 7 with pressure vessel type LP 100

Working table with maintenance unit and sucking off unit

Toe puff activation and supply unit type KAS at choice single or double station

<b>Technische Daten:</b>	<b>Technical details:</b>	<b>KP 2004</b>
Breite, Tiefe, Höhe:	width, depth, height	1100x650x1300
Verpackungsmaße:	packing dimensions	1200x750x1500
Elektrischer Anschluß:	electrical supply	230 V 50 Hz
Elektrischer Anschlußwert:	electrical contact	300 W
Pneumatischer Anschluß:	pneumatical contact	1/4"
Luftverbrauch pro Paar:	air consumption per pair	7,6 Ltr./ Paar
Gewicht netto:	weight net	120 Kg
Gewicht brutto:	weight gross (crate)	190 Kg ( Verschlag)